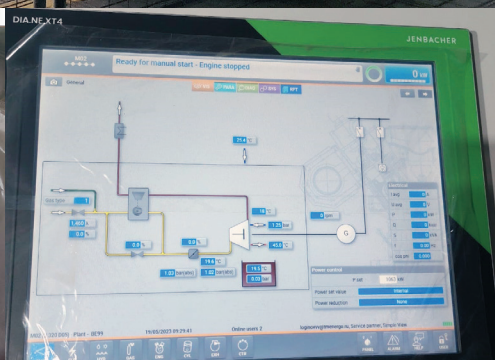
ГАЗОПОРШНЕВАЯ УСТАНОВКА

JENBACHER JMS 420

Дата изготовления двигателей: **2022 г.**
Суммарная наработка: **0 мото-часов (без наработки)**
Место хранения: **г. Санкт-Петербург**

Количество двигателей, доступных для поставки:
• 4 ед.



ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
Тип двигателя	-	J 420 GS-B05
Номин. электр. мощность	кВт	1498
Номин. тепл. мощность	кВт	936
КПД (эл.)	%	42,9
Частота вращения коленчатого вала	об/мин	1500
Расход топлива при нагрузке 100%	нм³/ч	367
Рабочая температура	°C	от −60 до +45
Объем двигателя	л	61,1
Габариты Д × Ш × В	мм	7100 × 1800 × 2200
Вес ГПУ	кг	17 000
Выходное напряжение	кВ	0,4
Наработка до замены масла	мото-час	4 000 - 8 000
Наработка до капремонта	мото-час	60 000
Назначенный ресурс	мото-час	180 000
Система управления	-	DIA.NE XT4

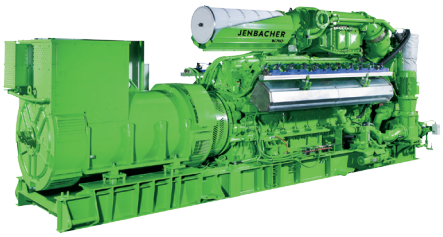
Основные преимущества 4-ой серии газовых двигателей Jenbacher:

СОВРЕМЕННЫЙ КОНСТРУКТИВ
Двигатели 4-ой серии — одни из самых современных агрегатов в линейке: в производственной программе с 2002 г. В основе 4-ой серии лежат конструктивы проверенных временем агрегатов Jenbacher 3-ей и 6-ой серий.

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ
Запатентованная система контроля сжигания обедненных смесей LEANOX® минимизирует уровень вредных веществ в выхлопе: двигатели 4-ой серии соответствуют требованиям по уровню NO_x даже без установки каталитического нейтрализатора отработавших газов. Мощный турбокомпрессор обеспечивает оптимальную работу при эксплуатации агрегата даже на большой высоте над уровнем моря и при высокой температуре окружающей среды.

С 2002 г. изготовлено более 5 800 ед.

Газопоршневой двигатель Jenbacher J420 (Австрия)



Четырехтактный газовый двигатель внутреннего сгорания с турбонаддувом и охладителем топливной смеси. Система зажигания — высоковольтная, система контроля подготовки газовоздушной смеси — электронная. Двигатель оснащен новейшей системой сжигания обедненной газовоздушной смеси LEANOX, разработанной и запатентованной Jenbacher. Двигатель и генератор соединены между собой и установлены эластично на опорной раме. Этим обеспечивается изоляция опорной рамы агрегата от незначительной вибрации двигателя и генератора. Остаточные вибрации устраняются установкой агрегата на изолирующие маты (например, силомерные). Это позволяет размещать агрегат на любой поверхности, способной нести статическую нагрузку.

Устройство двигателя

Блок двигателя
Цельный, сделан из специального чугуна с боковыми крышками на корпусе для легкого доступа к двигателю во время инспекционных осмотров.

Коленвал и коренные подшипники
Горячей штамповки, с закаленной и отполированной поверхностью, статически и динамически отбалансирован, расположен между цилиндрами; вкладыши коренных подшипников (верхний вкладыш — трехкомпонентный, нижний вкладыш — с напылением), отверстия для принудительной смазки шатуна.

Гаситель крутильных колебаний
Необслуживаемая виско-муфта.

Маховик
С зубчатым венцом для привода от стартера.

Поршни
Цельные, сделанные из легкого сплава, с канавками для поршневых колец и масляными каналами для охлаждения; поршневые и маслосъемные кольца из высококачественного материала, камера сгорания специально сконструирована и оптимизирована для работы на обедненной смеси.

Шатуны
Горячей штамповки, термически обработанные; вкладыши подшипников шатуна (верхний и нижний вкладыш с напылением) и вкладыш подшипника поршневого пальца.

Гильзы цилиндров
Изготовлены методом центробежного литья, мокрого типа. Допускают замену.

Головка цилиндров
Сконструирована для работы на меняющемся газе с наименьшими потерями и оптимальным расходом, специально разработана для двигателей Jenbacher, работающих на обедненной смеси; с водяным охлаждением, сделана из специального чугуна, индивидуально заменяемая; впрессованные направляющие втулки и седла клапанов, а также втулки свечей зажигания; впускные и выпускные клапаны из высококачественного материала.

Вентиляция картера
Соединена с системой забора воздуха.

Газораспределительный механизм
Кулачковый вал, со сменными толкателями, приводимый в движение коленвалом через промежуточный привод, смазка клапанов разбрызгиванием из коромысла.

Система подготовки смеси
Газосмеситель, турбонагнетатель, трубопроводы смеси с компенсаторами, промежуточный охладитель с водяным охлаждением, дроссельная заслонка и распределительные трубопроводы к цилиндрам.

Система зажигания
Новейшая, полностью электронная, бесконтактная высоковольтная система зажигания с регулируемым извне моментом зажигания. **MORIS:** автоматический, выборочный по каждому цилиндру контроль и регистрация актуального необходимого напряжения зажигания.

Система смазки
Все подвижные детали смазываются отфильтрованным маслом, подающимся с помощью центрального зубчатого масляного насоса. В контур смазочного масла включены редукционный и перепускной клапаны. Охлаждение смазочного масла осуществляется посредством теплообменника.

Система охлаждения двигателя
Насос водяной рубашки охлаждения двигателя в комплекте с распределительными и сборными трубопроводами.

Выхлопная система
Турбонагнетатель и коллектор выхлопных газов.

Измерение температуры выхлопного газа
Термопара на каждом цилиндре.

Электронный регулятор
Для регулировки числа оборотов и мощности с помощью магнитного чувствительного элемента на зубчатом венце маховика.

Стартер
Электрический стартер, установлен на двигателе.

Оборудование ГПУ

Генератор

Низковольтный синхронный генератор Leroy Somer. Двухподшипниковый агрегат состоит из основного генератора с внутренними полюсами, возбудителя с наружными полюсами и цифровой системы возбуждения.

Опорная рама агрегата
Сварена из конструкционной стали, служит основанием для двигателя, генератора и теплообменников.

Эластичная муфта
Вставная, беззазорная муфта для соединения двигателя с генератором. Муфта изолирует от генератора основные крутильные колебания двигателя, создающие импульсы.

Защита муфты
Для центрированного и прочного соединения двигателя с генератором. С двумя окнами для вентиляции и контроля, с покрытием для муфты из перфорированного листа.

Антивибрационные крепления
Антивибрационные прорезиненные прокладки равномерно расположены между корпусами двигателя, генератора и опорной рамой, в зависимости от пункта тяжести. Антивибрационные прокладки (силомерные маты) для установки между опорной рамой и фундаментом поставляются отдельно.

Трубопровод выхлопного газа на агрегате
Подсоединение турбонагнетателя; включая компенсатор для выравнивания тепловых растяжений и вибраций.

Фильтр всасываемого воздуха
Воздушный фильтр сухого типа со сменными фильтрующими элементами, имеет гибкое соединение с газосмесителем и сервисный индикатор для контроля.

Шкаф интерфейсов
Закрытый со всех сторон стальной шкаф, передняя дверь с профильным резиновым уплотнением. Установлен на агрегате, подключен, готов к работе.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

ЦЕНА:
ПО ЗАПРОСУ

БАЗИС ПОСТАВКИ:
DDP СПб